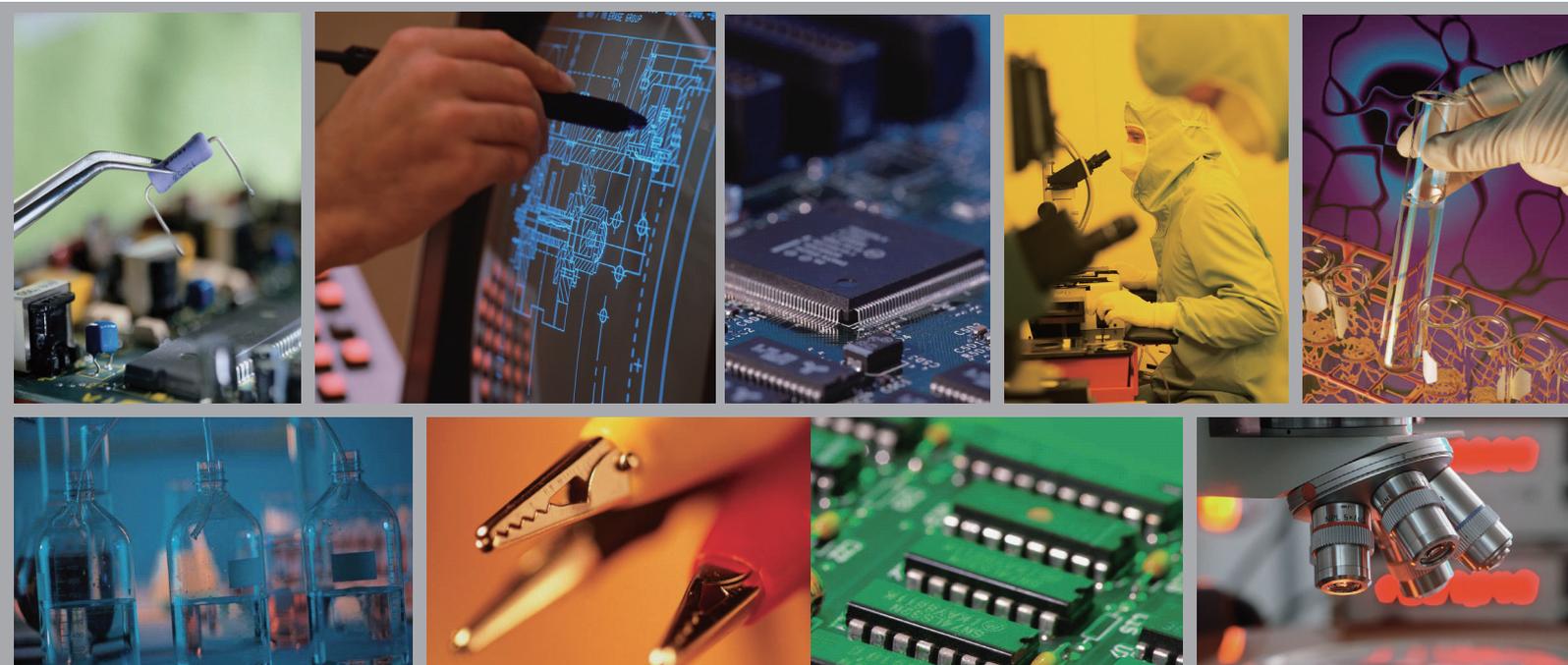


研究開発・品質部門 技術者・研究者向け広告サービス

Q MAIL

効果的な 4WAY アプローチでお引き合い獲得！

郵送&E-mail&Web、さらに展示会をフル活用



QMAILの特長

” 研究開発・品質 ” に特化したターゲット 大手製造メーカーの技術者・研究者へダイレクトアプローチ

営業アクションにつながるお引き合い デモ希望や見積希望など、具体的なお引き合いを獲得

抜群の費用対効果 リポート企業多数！1社あたり平均90件のお引き合いを獲得

アプローチ

郵送版 10,000 件



情報スペースはA4両面フルカラーで、商品紹介、キャンペーン告知やセミナー案内にもご利用いただけます。オプションでカタログ・CD等も同封可能。環境に配慮した特製紙封筒を使用しております。

E-mail版 11,000 件

最新情報

[1] ヴァーダー・サイエンティフィック株式会社
 【画像式粒度測定・硬さ試験・顕微鏡観察用試料作製】
 製造用の砂、金属粉、炭素繊維やガラス繊維の幅、粒度分布測定に画像式粒度分布測定装置カムサイザーX2。顕微鏡観察用試料作製（切断・増広・研磨）で有名なATMがついに日本上陸！高精度で広範囲な種別域なステージを備えた全自動測定可能なマイクロ硬度測定装置 Qness の Q10-60 シリーズ。
<https://www.verdet-scientific.co.jp>

[2] 株式会社日立ハイテクノロジーズ
 【次世代のイオンリング装置 ArBlade5000】
 日立イオンリング装置の最上位機種！最大断面ミリング幅 8mm まで拡張！ワイドリア断面ミリングホルダにより断面ミリング加工幅を 8mm まで拡張できるので、広領域ミリングが必要とされる電子部品などには有効です。
https://www.hitachi-hightech.com/jp/product_detail/2pne-em-arblade5000

[3] フリアシステムズジャパン株式会社
 【世界最速中波長 赤外線サーマルカメラ X6900sc】
 科学者、研究者、技術者向けに開発された FLIR X6900sc は、1,000フレームで最大 640x512ピクセル画像を撮影可能。ホール、タイヤ、エンジン、エアバックなどあらゆる用途で使用されている。サーマルカメラトップシェア、FLIR 最速カメラをご体感ください。
<http://www.flir.jp/science/display?id=Z3165>

テキスト 140 文字 + URL をニュース形式で配信します。貴社ご希望の Web サイトやキャンペーン告知など、より即効性の高いレスポンスが期待できます。

Web版 q-mail.jp

QMAIL Vol.35 自動業界特集 発行日：2019年5月17日(金) 締切：2019年7月21日(日)

カタログ請求等をしていただいた方に **もれなくプレゼント!**

A スマートエチケットセット
 B 貼れる!シリコンメモ

▶ 資料・デモリクエストフォーム(無料)へ

郵送版と同様に、Web からどなたでも簡単にデモや見積のリクエスト、資料請求等が可能です。最新号やバックナンバーを掲載しております。



展示会

好況業種に関連した主要展示会に出展



『QMAIL』ブースを出展

・豪華プレゼントを用意して集客。
 クライアント各社の広告原稿をご覧いただき、その場でお引き合いを頂戴します。



YouTubeにて展示会の様子が動画でご覧いただけます。

資料請求フォーム お引き合いのレベルが見える!

郵送版かんたん資料請求シート

Web版資料請求フォーム

5段階のチェックリスト

ご希望の内容がございましたら☑を付けてください。

購入 連絡 (デモ・Web面談等) 見積 価格表 カタログ

購入 連絡 (デモ・Web面談等) 見積 価格表 カタログ

購入 連絡 (デモ・Web面談等) 見積 価格表 カタログ

技術者(読者)は、郵送版・Web版どちらからでも簡単に資料請求を行えます。デモや見積など希望の内容に☑を付けてお送りいただくだけで資料請求が完了します。

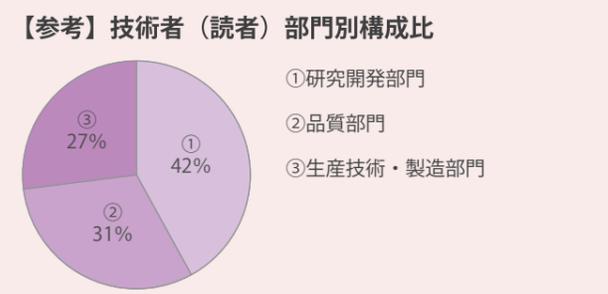
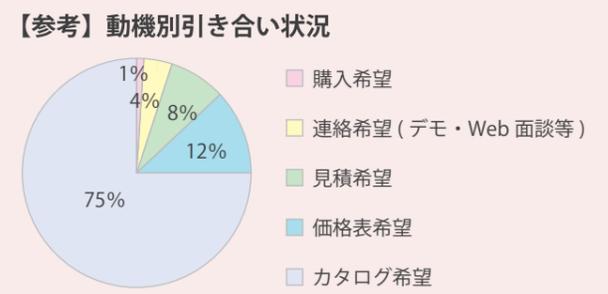
技術者(読者)の興味度合いが分かる5段階のチェックリスト形式を採用しています。お引き合いのレベルがひと目で分かるため、フォローアップに余分な工数が掛かりません。

フィードバックシート お引き合いの内容が一目瞭然!

QMAIL Vol.25 (16/8/26発行) 引合結果集計フィードバックシート
 集計日：2016年10月10日(月)

FAX&WEB引合集計

№	会社名	部署名	職種	性別	年齢	〒	〒	〒
1	株式会社...
2	株式会社...
3	株式会社...
4	株式会社...
5	株式会社...
6	株式会社...
7	株式会社...
8	株式会社...
9	株式会社...
10	株式会社...
11	株式会社...
12	株式会社...
13	株式会社...
14	株式会社...
15	株式会社...
16	株式会社...
17	株式会社...
18	株式会社...
19	株式会社...
20	株式会社...
21	株式会社...



技術者(読者)からのレスポンスがひと目でご覧いただける Excel フォーマットを採用。Excel 形式ですから、そのまま自社のデータベースとしてもご活用いただけます。しかも効果測定も簡単!

リプライ

フィードバック

媒体概要

※価格・配布先や特集・スケジュール等の詳細につきましては、お問い合わせください。

配布先	民間製造事業所 研究開発・品質部門
発行月	四半期刊（年4回）（詳細は別紙発行スケジュールにてご確認ください。）
配布件数	郵送版 : 10,000 件 E-mail 版 : 11,000 件
広告掲載社数	通常広告 30 社まで
掲載形態	郵送版 ⇒ A4 規格サイズ・1 枚（表裏 2 ページ）両面フルカラー E-mail 版 ⇒ テキスト 140 文字+URL
配布方式	コントロールドサーキュレーション

データ作成・入稿時の注意事項

- 規格 サイズ：A4 規格 210mm×297mm ※入稿データは必ず原寸で作成してください。
カラーモード：両面フルカラー 4色/4色（CMYK）
- 対応アプリケーション  Illustrator CS～CC2020  InDesign CS～CC2020（InDesign は PDF のみ）
※その他のアプリケーションでの入稿につきましてはご相談ください。

データ製作上の注意点

- フォントのアウトライン データを確認する際に、文字化けする場合がございます。アウトライン化は必ず行ってください。
InDesign では、フォントのアウトライン化をしない場合、埋め込み可能なフォントのみを使用し、必ず埋め込んで作成してください。
- リンク画像 画像のリンク切れを防止するために、イラストレーターのレイアウトデータと同じフォルダ（ご入稿用のフォルダ）にレイアウト上でリンクされた（使用している）画像をすべて入れてご入稿いただく、もしくは画像を埋め込んでご入稿ください。
- トンボ 裁断位置を明確にするため、必ずトンボは付けて下さい。トンボは、内トンボ・外トンボ・センタートンボを付けて下さい。
- ヌリタシ 画像・線・図形など仕上がり線にかかるものは全て延ばす・拡大などしてヌリタシを上下左右3mm ずつつけてください。また、仕上がり位置より内側3mm は裁断時のズレにより切れてしまう可能性があるため、切れると困る文字や画像は内側3mm 以内に収めてください。
- カラーモード カラーモードは、CMYK にしてください。画像のカラーモードが RGB になっていると、印刷することで色味が変わりますので、元データの修正をお願いする場合がございます。
- 仕上がり罫 仕上り位置を実線にて設定されますと、商品にもその線が印刷されてしまいます。また、断裁時の小さなズレにより線が見える部分と見えない部分がでてしまう恐れがあります。※仕上がり入りはガイドライン（定規の機能）にてご確認ください。
- 画像解像度 画像解像度は350dpi（dpi=dots/inch）以上を推奨しております。
画像解像度が高い場合でも、元データの品質により仕上がりは異なってまいります。
- オーバープリント オーバープリントの設定を行うと意図しない仕上りになる場合がございますので、オーバープリントの設定は行わないでください。
※設定されていた場合は、自動的に削除されます。

入稿方法について

- 入稿方法 メディア入稿、メールでのデータ添付の他、データ転送サービスでも入稿を受け付けております。
- 印刷見本 印刷見本として、PDF は必ず添付してください。メディアでの入稿の場合は、出力見本か PDF のいずれかをご用意ください。

その他

※トンボやヌリ足しの有無・画像解像度およびカラーモードなど、PDF 変換前のデータの問題等については、データ不備としてお客様に元データからの修正をいただく必要がございます。予めご注意ください。

※対応アプリケーション以外での入稿の場合は、データ変換料として別途 20,000 円/A4 両面（税別）を頂戴いたします。

発行元



株式会社ストラテジック

〒444-3622 愛知県岡崎市榎山町字八ツ田 33-1

Tel : 0564-85-0055 Fax : 0564-82-3345

E-mail : info@strategic.co.jp

2201Q